

BRASATURA FORTE - Disossidanti



Castolin DIS 8110

Disossidante in pasta per leghe ad alto tenore d'argento e leghe rame-fosforo in unioni miste. Particolarmente indicato per freddo industriale, alimentare e trasporto gas medicali.

Castolin DIS 5000

In polvere per leghe rame-fosforo.

Castolin ACTIVATEC 8000

Disossidante in pasta per leghe ad alto tenore d'argento.

Castolin 6000 FPN

Disossidante in forma di pasta per leghe d'argento. Privo di acido bórico. Campo di attività: 420° - 820°C.

Castolin DIS 1802 N Atmosin Flux

Disossidante in polvere per leghe d'argento 8840, 8665, 8103, 8114. Utilizzabile su ferro, acciaio inossidabile e leghe di rame.

Nome	Codice	Conf.	Intervallo fusione (sol/liq)	Diluzione	PH	Densità Kg/dm ³
DIS 8110	811001251	1 x 125 g	550°C-900°C	Se necessaria, usare acqua distillata max 10%		
ACTIVATEC 8000	8000ACT01251	1 x 125kg	400°C-800°C	Se necessaria, usare acqua distillata max 10%		
DIS 5000FX	5000FX01251	1 x 125g	550°C-800°C	In acqua	8	0,7
DIS 5000FXN	5000FXN0125	1 x 125g				
DIS 6000	6000FPN0200	1 x 200g	500°C-800°C		8	1,7
DIS 1802	L8D1802N250	1 x 250g	380°C-720°C		/	/

BRASATURA DOLCE - Disossidanti



Castolin DIS 8118

Prodotto in forma liquida e di colore traslucido opalescente. Da utilizzarsi con lega Castolin 8118. Indicato per la perfetta unione fra tutti i metalli (inox compreso). Si scioglie con acqua anche dopo l'impiego. Consente la brasatura anche dopo un lungo intervallo dall'applicazione. Non produce fumo.

Castolin DIS 5420

Disossidante in forma pastosa destinato principalmente alle lavorazioni su superfici di rame. Da utilizzarsi con leghe tipo: 8118, 5423.

Nome	Codice	Conf.	Intervallo fusione (sol/liq)	PH
DIS 8118	811801251	1 x 125 g	150°C-450°C	
DIS 5420	5420FP01001	1x100 g	150°C-250°C	3,5

SALDOBASATURA - Disossidanti



Castolin DIS 8018

In forma pastosa di colore giallo da utilizzare con la lega 8018F.

Nome	Codice	Conf.	Intervallo fusione (sol/liq)	PH	Densità Kg/dm ³
DIS 8018	L8D8018G125	1 x 125 g	700°C-1000°C	7-8	1,4