

VISION TOUCH THR

Controllo elettronico TOUCH CAPACITIVO per la gestione di temperatura ed umidità completo di tutte le funzioni per la stagionatura.

Esso presenta un elegante display TFT 7" con touch screen capacitivo abbinato ad un software altamente evoluto ed un' interfaccia utente estremamente intuitiva che ne permette un facile utilizzo.



APPLICAZIONI

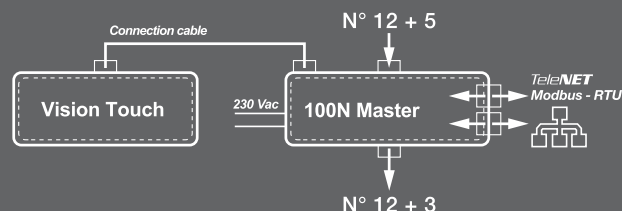
- Celle di stagionatura/asciugatura.
- Celle di conservazione con o senza controllo umidità.
- Celle climatiche per le prove umidostatiche, cicli termici e climatici.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Web server per accesso da remoto.
- Funzione Datalogger.
- Display TFT 7" ad alta risoluzione (800x480 WVGA), retroilluminazione LED e touch screen capacitivo.
- Frontale di vetro trattato chimicamente 1,1 mm.
- Possibilità di invertire l'angolo di visione del display per garantire la possibilità di montaggio a qualsiasi altezza.
- Periferiche: USB 2.0, microSD, RS485, Ethernet.
- Segnalazioni sonore.
- Protezione frontale IP65.
- Sensore luce per regolazione automatica luminosità.
- Grafica ad icone di elevata qualità.
- Interfaccia Touch screen con gestore per un controllo ancora più intuitivo.
- Orologio e datario (RTC).
- Funzione password.
- Multilingue.
- Menù parametri utente personalizzabile (permette di mascherare le voci non utilizzate semplificando i menù).
- Help contestuale nei menù di configurazione parametri.
- Aggiornamento Software da microSD o USB.
- Storico allarmi abbinato a messaggi Popup di avviso.
- Funzione HACCP avanzata con memorizzazione dettagliata degli allarmi di temperatura / umidità intervenuti.
- 20 programmi completamente personalizzabili memorizzabili sullo strumento.
- Possibilità di esportare ed importare i programmi e parametri su supporti USB o microSD.
- Gestione automatica di 21 fasi per ogni programma.
- Funzionamento manuale o automatico con esecuzione del programma selezionato.

- Possibilità di forzare un salto fase in manuale durante l'esecuzione di un programma.
- Possibilità di impostare la modalità di esecuzione a fine di un programma automatico come: mantenimento / ciclico / stand by (quest'ultimo con possibilità di abilitare avviso di fine programma).
- Diagramma del programma in corso con visualizzazione dello stato di avanzamento (fasi già eseguite, fase in corso e fasi da eseguire) e rappresentazione di tutti i valori impostati e dei tempi rimanenti.
- Range di regolazione Temperatura $-45^{\circ}\text{C} \div +99^{\circ}\text{C}$, range di regolazione Umidità 0-100 R.H. %
- Possibilità di escludere caldo e umidità per gestire cella di sola conservazione con l'attivazione degli sbrinamenti.
- Programmazione deumidifica con chiamata freddo o caldo o da contatto pulito indipendente.
- Funzioni gestite: regolazione di temperatura (caldo / freddo) ed umidità (umidifica / deumidifica), sbrinamenti (elettrico o gas caldo), rinvenimenti, sgocciolamento, ricambi aria programmati o automatici con funzione energy saving e lettura sonde esterne di temperatura/umidità, gestione valvole modulanti acqua calda / acqua fredda, gestione immissione essenza nei programmi automatici, gestione velocità ventole evaporatore (uscite digitali lenta/veloce o con segnale 0-10 V), possibilità di attivare ricircoli d'aria interni per destratificazione.
- Modalità "Test center" per verificare in maniera semplice ed intuitiva tutti gli ingressi/uscite digitali ed analogiche.
- Connessione seriale RS485 con protocollo TeleNET o Modbus selezionabile da parametro.

SCHEMA DI CONNESSIONE



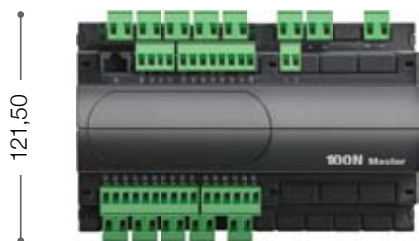


ACCESSORI
DISPONIBILI

STAGIONATURE MONOFASE
SERIE VISION TOUCH

90 | 91

100N MASTER 3



CARATTERISTICHE TECNICHE	VISION TOUCH
DIMENSIONI	100N MASTER: 175 x 121,50 x 71 mm VISION TOUCH: 191 x 151 x 44 mm
PESO	1 kg
GRADO PROTEZIONE	IP65 (CONTROLLO)
ALIMENTAZIONE	MASTER: 110-230 V AC $\pm 10\%$ 50-60 Hz VISION TOUCH: 12 - 40 V DC $\pm 10/-15\%$ CLASSE 2 12 - 24 V AC $\pm 10/-15\%$ 15VA (POSSIBILITÀ DI DERIVARE L'ALIMENTAZIONE DAL MASTER)
TIPO COMANDO	MONOFASE
TEMPERATURA DI LAVORO	-5 $\div$ +50 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10 $\div$ +70 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	< 90% RH
INDICAZIONE STATO COMPONENTI	DISPLAY TFT TOUCH CAPACITIVO 7"
SEGNALAZIONI ALLARME	DISPLAY + BUZZER + RELÈ

CARATTERISTICHE DISPLAY VISION TOUCH	
DIMENSIONI	191 x 151 x 44 mm
TECNOLOGIA TOUCH	CAPACITIVA, SINGLE-TOUCH
DISPLAY	TFT-LCD 7"
RISOLUZIONE	800X480 WGA
RETRO ILLUMINAZIONE	LED
COLORI	16.7 MILIONI
LUMINOSITÀ	350 CD/m ² TYP.
CONTRASTO	500 TYP.
FONT TRUE TYPE	SI
MULTILINGUE	SI
ALLARMI, STORICO, PASSWORD	SI
HARDWARE REAL TIME CLOCK	SI
PERIFERICHE	USB 2.0 / MEMORY CARD MICROSD / RS485 / ETHERNET
BUZZER	SI
LED DI SEGNALAZIONE	2 (FRONTALI)
SENSORE LUCE	SI (FRONTALE)
MATERIALE	CONTENITORE: ABS AUTOESTINGUENTE. FRONTALE: VETRO TRATTATO CHIMICAMENTE 1,1 mm.
ACCESSORI	
ACCESSORI DISPONIBILI	COPL24II ACCFLTOUCH SONEE16F6A21

CARATTERISTICHE 100N MASTER 3	
INGRESSI ANALOGICI	5 CONFIGURABILI COME: (NTC) TEMPERATURA AMBIENTE, (NTC) TEMPERATURA Sonda FINE SBRINAMENTO, (4-20 mA) UMIDITÀ AMBIENTE, (NTC) TEMPERATURA ESTERNA, (4-20 mA) UMIDITÀ ESTERNA, (NTC) TEMPERATURA ACQUA CALDA, (NTC) TEMPERATURA ACQUA FREDDA.
INGRESSI DIGITALI	12 CONFIGURABILI COME: MICRO PORTA, STAND-BY REMOTO, DISABILITA UMIDITÀ DA REMOTO, DISABILITA CALDO DA REMOTO, ALLARME GENERALE, ALLARME UOMO IN CELLA.
USCITE RELÈ	12 (N.1 30 A AC1 /N.11 16 A AC1) CONFIGURABILI COME: CALDO, FREDDO, UMIDIFICA, DEUMIDIFICA, SBRINAMENTO, SERRANDA RICAMBIO ARIA, VENTILATORI EVAPORATORE VELOCITÀ ALTA, VENTILATORI EVAPORATORE VELOCITÀ BASSA, ALLARME, ESSENZA, LUCE CELLA, RINVENIMENTO, AVVISO FINE PROGRAMMA.
USCITE ANALOGICHE	3 (0-10 V) CONFIGURABILI COME: VELOCITÀ VENTOLE EVAPORATORE, VALVOLA MODULANTE ACQUA CALDA, VALVOLA MODULANTE ACQUA FREDDA, REGOLAZIONE UMIDIFICATORE.