

## BRASATURA FORTE

### Leghe Rame - Fosforo

#### Lega Castolin 8246

Bacchetta nuda per brasatura capillare di rame anche senza disossidante (comunque consigliato). Buona fluidità e ottimo rapporto prezzo/prestazioni ne fanno la bacchetta indispensabile per l'uso quotidiano. Perfetta bagnatura dei giunti capillari.

Per il miglior risultato nell'unione mista di leghe rameose (rame, ottone, bronzo) si consiglia l'abbinamento con disossidante Castolin DIS 8110 o Castolin DIS 5000.



#### Applicazioni

- Lavorazione in serie su impianti acqua, riscaldamento, gas
- Refrigerazione industriale
- Grondaie

#### Lega Castolin 8280

Bacchetta nuda a basso tenore d'argento (2% certificato) per la brasatura capillare di rame senza disossidante. Ottima fluidità e buon rapporto prezzo/prestazioni consentono di eseguire lavorazioni perfette ed in economia. Perfetta bagnatura dei giunti e capillarità.

Per il miglior risultato nell'unione mista di leghe rameose (rame, ottone, bronzo) si consiglia l'abbinamento con disossidante Castolin DIS 8110 o Castolin DIS 5000.



#### Applicazioni

- Lavorazione in serie su impianti acqua, riscaldamento, gas
- Refrigerazione industriale
- Condizionamento



#### Lega Castolin 8286

Bacchetta nuda a basso tenore d'argento (5% certificato) per la brasatura capillare di rame senza disossidante.

Ottimo il comportamento con giunti mal preparati e/o con gioco.

Per il miglior risultato nell'unione mista di leghe rameose (rame, ottone, bronzo) si consiglia l'abbinamento con disossidante Castolin DIS 8110 o Castolin DIS 5000.



#### Applicazioni

- Lavorazione in serie su impianti acqua, riscaldamento, gas
- Refrigerazione industriale in conformità PED
- Condizionamento



#### Lega Castolin 9018

Leghe rame-fosforo-argento al 18% di argento, di elevatissima fluidità per la brasatura capillare di rame e leghe di rame. Temperatura di brasatura simile a quella delle leghe ad alto tenore d'argento. La lega, rivestita di disossidante flessibile, consente l'impiego su tutta la famiglia di metalli a base rame. Per il miglior risultato nell'unione mista di leghe rameose (rame, ottone, bronzo) si consiglia l'abbinamento con disossidante Castolin DIS 8110 o Castolin DIS 5000.



#### Applicazioni

- Lavorazione in serie su impianti acqua, riscaldamento, gas
- Refrigerazione industriale
- Condizionamento



## Leghe Rame - Fosforo

## DATI TECNICI

Nome	Codice	Diam. mm	Conf.	Intervallo fusione (sol/liq)	Resistenza alla trazione Rm (N/mm <sup>2</sup> )	Densità Kg/dm <sup>3</sup>	Norme di riferimento
8246	8246RB2010I	2,0	1 x 1 kg	714°C-805°C	450	8,1	UNI EN ISO 17672:CuP 180 (EN 1044 CP 202)
8246	8246RB3010I	3,0	1x 1 kg	714°C-805°C	450	8,1	
8280	8280RB2010I	2,0	1 x 1 Kg	650°C-820°C	550	8,1	UNI EN ISO 17672: CuP 279
8286	8286RB2005I	2,0	1 x 500g	680°C-810°C	580	9,4	UNI EN ISO 17672: CuP 281 (EN 1044 CP 104)
9018 XFC	LR9018F15K1	1,5	1	645°C-670°C	500	8,06	UNI EN ISO 17672:Ag 285 (EN 1044 AG 102)