

BRASATURA FORTE**Leghe d'Argento conformi Normativa RoHS****Legha Castolin 8110 RX**

Legha a deposito ecologico con elevata resistenza meccanica per un utilizzo universale. Bacchetta nuda o rivestita (RX) a medio tenore di argento (20%) e priva di cadmio. La velocità di saldatura e l'alta resistenza meccanica ne fanno la lega indispensabile per riparazioni, lavori di precisione e in posizione. L'esclusiva formula del rivestimento disossidante (Elastec™) rende lo stesso flessibile, evitandone rotture, e inattaccabile dall'umidità.

**Applicazioni**

- Riparazioni in genere,
- riempimento di giunti mal preparati
- condizionamento,
- climatizzazione.

**Legha Castolin 8103 RXE**

Bacchetta rivestita ad altissimo tenore di argento (45%). Massima fluidità, velocità di saldatura, basso apporto termico e alta resistenza meccanica ne fanno una lega indispensabile per riparazioni, lavori di precisione ed unioni miste, rame, ferro, inox. La temperatura di fusione estremamente bassa consente di effettuare brasature perfette in impianti di climatizzazione senza alterazioni del tubo di rame. L'esclusiva formula del rivestimento disossidante (Elastec™) rende lo stesso flessibile, evitandone rotture.

**Applicazioni**

- Condizionamento
- Impianti gas e idrici
- Climatizzazione
- Scambiatori calore
- Sistemi a contatto con Freon

**Legha Castolin 8840 RX**

Legha a deposito ecologico per un uso universale su tutti i metalli. Bacchetta rivestita ad alto tenore di argento (34%) e priva di cadmio. Ottima fluidità, velocità di saldatura e alta resistenza meccanica ne fanno la lega indispensabile per impianti di refrigerazione industriale. L'esclusiva formula del rivestimento disossidante (Elastec™) rende lo stesso flessibile, evitandone rotture, e inattaccabile dall'umidità.

Particolarmente indicata per unioni di leghe di rame e ferro, acciai inox.

**Applicazioni**

- Impianti di refrigerazione industriale conformi a normativa PED.

**Leghe d'Argento conformi Normativa R.E.A.C.H.****DATI TECNICI**

Nome	Codice	Diam. mm	Conf.	Intervallo fusione (sol/liq)	Resistenza alla trazione Rm (N/mm ²)	Resistenza al taglio	Densità Kg/dm ³	Norme di riferimento
8103 RXE	8103RXE1505I	1,5	1 x 5 bacchette	640°C-680°C	480	250 N/mm ²	9,2	UNI EN ISO 17672: Ag 145 (EN 1044 AG 104)
8103 RXE	8103RXE1502I	1,5	1 x 200g	640°C-680°C	480	250 N/mm ²	9,2	
8110 RX	8110RX1505I	1,5	1 x 5 bacchette	680°C-810°C	480	260 N/mm ²	8,7	EN 1044 AG 206
8110 RX	8110RX1502I	1,5	1 x 200g	680°C-810°C	480	260 N/mm ²	8,7	
8110	LR811020GR200	2,0	1 x 200g	680°C-810°C	480	260 N/mm ²	8,7	
8840 RX	8840RX1505I	1,5	1 x 5 bacchette	630°C-730°C	430	--	8,9	UNI EN ISO 17672: Ag 134 (EN 1044 AG 106)
8840 RX	8840RX1502I	1,5	1 x 200g	630°C-730°C	430	--	8,9	
8840 RX	LR8840F20GR200	2,0	1 x 200g	630°C-730°C	430	--	8,9	

NORMATIVA RoHS

Bacchette ad alto tenore d'argento (20% - 56%) senza Cadmio, per brasatura forte a bassa temperatura. Utilizzabili per tutti i tipi di metalli (escluso alluminio) anche in unione mista. La direttiva 2002/95/CE, nota anche come RoHS, vieta dal 1° luglio 2006 l'uso di determinate sostanze pericolose quali: piombo, mercurio, cadmio, cromo esavalente nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Castolin, da sempre attenta al rispetto delle norme in vigore, ha creato una linea di prodotti conforme a quanto richiesto dalla norma RoHS.

NORMATIVA R.E.A.C.H.

Nell'ambito del Regolamento Internazionale REACH (Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals) la Commissione Europea ha deciso di vietare l'uso del Cadmio nelle bacchette per brasatura nell'Unione Europea a partire dal 10 Dicembre 2011.