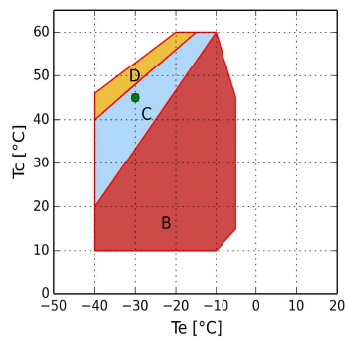




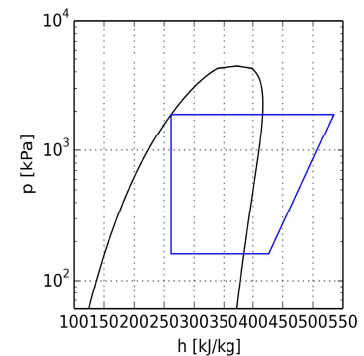
## Calcoli - H

### Input

|                             |                              |
|-----------------------------|------------------------------|
| Modello                     | H101CS                       |
| Refrigerante                | R448A                        |
| Temperatura evaporazione    | -30.0 °C                     |
| Temperatura condensazione   | 45.0 °C                      |
| Temperatura di riferimento  | Temp. di rugiada (dew temp.) |
| Temperatura aspirazione     | 20.0 °C                      |
| Temperatura uscita evap.    | 20.0 °C                      |
| Sottoraffredd. del liquido  | 0.0 K                        |
| Tensione / fasi / frequenza | 380-420 V / 3 / 50 Hz        |
| Regolatore di potenza       | 100%                         |



B = Applicazione standard  
C = Ventilatore su testa oppure max surrisc. 20K  
D = Ventilatore su testa + max surrisc. 20K  
• = Temp. di rugiada (dew temp.)



### Calcolo prestazioni

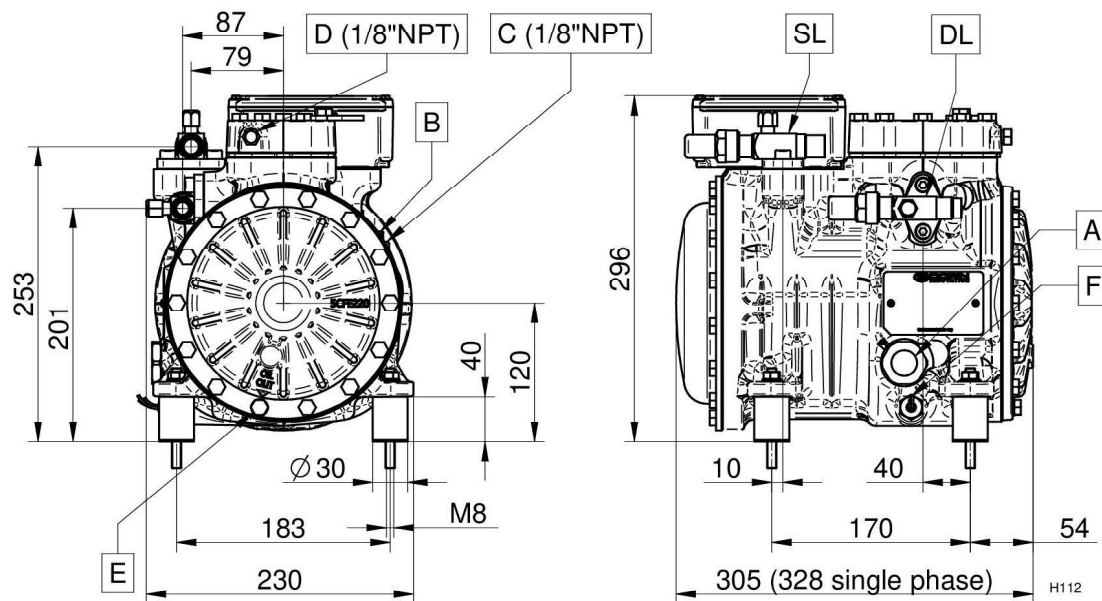
|                        | Condizioni standard | All'evaporatore | Al compressore |
|------------------------|---------------------|-----------------|----------------|
| Resa frigorifera       | 1080 W              | 1080 W          | 1080 W         |
| Potenza assorbita      | 0.87 kW             | 0.87 kW         | 0.87 kW        |
| Calore al condensatore | 1.95 kW             | 1.95 kW         | 1.95 kW        |
| COP                    | 1.24                | 1.24            | 1.24           |
| Portata in massa       | 23.4 kg/h           | 23.4 kg/h       | 23.4 kg/h      |
| Corrente assorbita     | 2.0 A               | 2.0 A           | 2.0 A          |
| Temperatura di mandata | 144.3 °C            | 144.3 °C        | 144.3 °C       |
| Max corrente di funz.  | 2.9 A               | 2.9 A           | 2.9 A          |
| Corr. rotore blocc.    | 13.8 A              | 13.8 A          | 13.8 A         |



### Dati tecnici

|                         |       |                     |
|-------------------------|-------|---------------------|
| N° cilindri             | 2.0   |                     |
| Alesaggio               | 38.0  | [mm]                |
| Corsa                   | 34.0  | [mm]                |
| Volume spostato @ 50 Hz | 6.71  | [m <sup>3</sup> /h] |
| Volume spostato @ 60 Hz | 8.05  | [m <sup>3</sup> /h] |
| Rubinetto aspirazione   | 16 s. | [mm]                |
| Rubinetto scarico       | 12 s. | [mm]                |
| Carica olio             | 1.0   | [L]                 |
| Peso netto              | 37.0  | [kg]                |

### Dimensioni d'ingombro [mm]



A - Spia olio

B - Tappo carica olio

C - Presa bassa pressione

D - Presa alta pressione

E - Tappo scarica olio

F - Resistenza carter

DL - Rubinetto compressione

SL - Rubinetto Aspirazione



Configurazione: Standard \ Optional

|   |          |
|---|----------|
| TE= Protezione a termistori   | Standard |
| REL=Modulo elettronico protezione motore  | Standard |
| CH=Resistenza carter  | Optional |
| TCH=Resistenza carter autoregolante   | Optional |
| BF=Ventilazione raffreddamento ausiliario   | Optional |
| WH=Testa reffreddata ad acqua   | Optional |
| IP65=Scatola attacchi elettrici IP65  | Standard |
| UL=compressore omologato UL   | Optional |
| CB=compressore omologato CB   | Optional |
| CCC=compressore omologato CCC   | Optional |
| Per utilizzo con refrigeranti HFC è necessario ordinare il compressore con olio POE. Per utilizzo con refrigeranti HCFC, ordinare il compressore con olio minerale. |          |
| HFC (POE 32) - HCFC (MIN 32)  | Standard |
| Motori idonei per funzionare con tensioni diverse da quelle specificate possono essere forniti su richiesta.  |          |
| Per applicazioni di bassa temperatura prevedere un raffreddamento ausiliario del compressore.   |          |
| 220-240/1/50  | Optional |
| 115/1/60  | Optional |
| 220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Y)   | Standard |
| 208-230/1/60  | Optional |
| 265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Y)   | Optional |
| 475-525/3/50 570-630/3/60   | Optional |
| 200/3/50-60 (Δ)   | Optional |
| 208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Y)   | Optional |