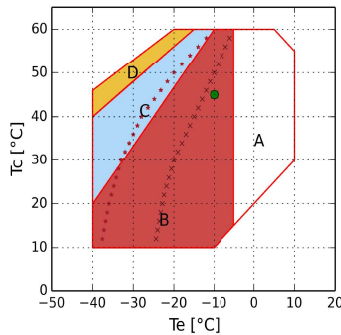




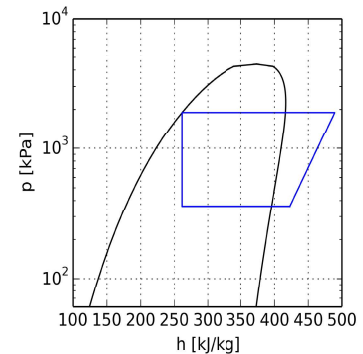
Calcoli - H

Input

Modello	H1501CC
Refrigerante	R448A
Temperatura evaporazione	-10.0 °C
Temperatura condensazione	45.0 °C
Temperatura di riferimento	Temp. di rugiada (dew temp.)
Temperatura aspirazione	20.0 °C
Temperatura uscita evap.	20.0 °C
Sottoraffredd. del liquido	0.0 K
Tensione / fasi / frequenza	380-420 V / 3 / 50 Hz
Regolatore di potenza	100%



A = Solo per modelli "CC"
 B = Applicazione standard
 C = Ventilatore su testa oppure max surrisc. 20K
 D = Ventilatore su testa + max surrisc. 20K
 x = Min T_e 50%
 * = Min T_e 50% Ventilatore su testa oppure max surrisc. 20K
 • = Temp. di rugiada (dew temp.)



Calcolo prestazioni

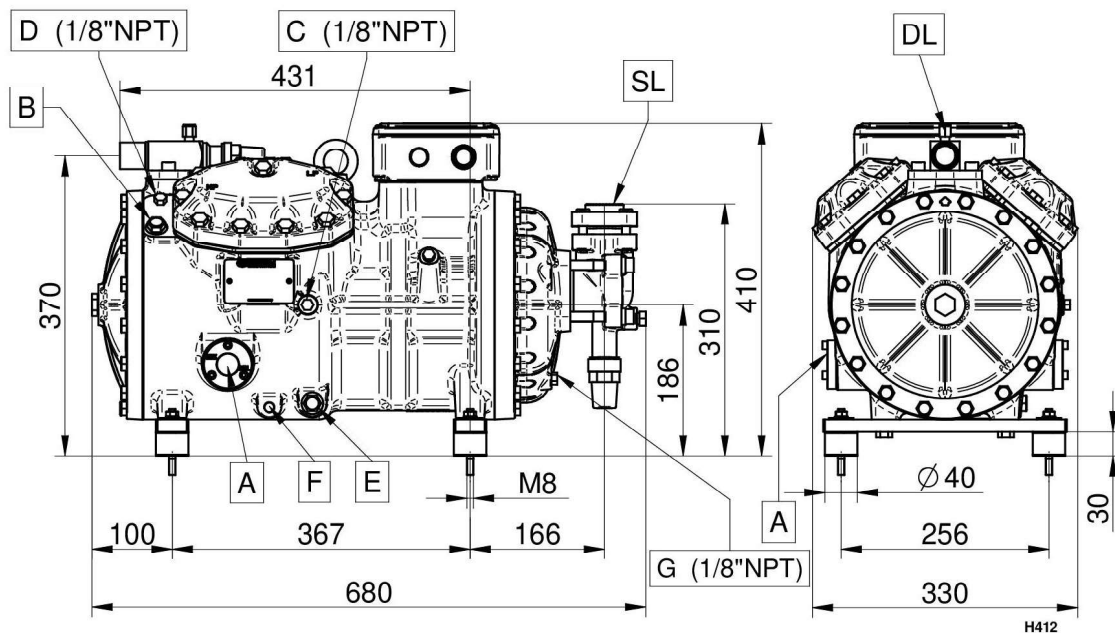
	Condizioni standard	All'evaporatore	Al compressore
Resa frigorifera	24660 W	24660 W	24660 W
Potenza assorbita	10.15 kW	10.15 kW	10.15 kW
Calore al condensatore	34.80 kW	34.80 kW	34.80 kW
COP	2.43	2.43	2.43
Portata in massa	549.7 kg/h	549.7 kg/h	549.7 kg/h
Corrente assorbita	21.4 A	21.4 A	21.4 A
Temperatura di mandata	98.8 °C	98.8 °C	98.8 °C
Max corrente di funz.	34.0 A	34.0 A	34.0 A
Corr. rotore blocc.	170.5 A	170.5 A	170.5 A



Dati tecnici

N° cilindri	4.0	
Alesaggio	63.0	[mm]
Corsa	45.0	[mm]
Volume spostato @ 50 Hz	48.82	[m ³ /h]
Volume spostato @ 60 Hz	58.58	[m ³ /h]
Rubinetto aspirazione	42 s.	[mm]
Rubinetto scarico	28 s.	[mm]
Carica olio	2.5	[L]
Peso netto	131.0	[kg]

Dimensioni d'ingombro [mm]



- A - Spia olio
- B - Tappo carica olio
- C - Presa bassa pressione
- D - Presa alta pressione
- E - Tappo scarica olio
- F - Resistenza carter
- DL - Rubinetto compressione
- SL - Rubinetto Aspirazione



Configurazione: Standard \ Optional

TE= Protezione a termistori	Standard
REL=Modulo elettronico protezione motore	Standard
CH=Resistenza carter	Optional
TCH=Resistenza carter autoregolante	Optional
SLCR=Regolatore di potenza stepless	Optional
BF=Ventilazione raffreddamento ausiliario	Optional
WH=Testa reffreddata ad acqua	Optional
US=Partenza a vuoto	Optional
ALL=Allarme livello olio	Optional
IP65=Scatola attacchi elettrici IP65	Standard
CR1=Regolazione di potenza 50-100%	Optional
UL=compressore omologato UL	Optional
Per utilizzo con refrigeranti HFC è necessario ordinare il compressore con olio POE. Per utilizzo con refrigeranti HCFC, ordinare il compressore con olio minerale.	
HFC (POE 46) - HCFC (MIN 46-68)	Standard
Per applicazioni di bassa temperatura prevedere un raffreddamento ausiliario del compressore.	
Motori idonei per funzionare con tensioni diverse da quelle specificate possono essere forniti su richiesta.	
220-240/3/50 (Δ) 380-420/3/50 (Y)	Optional
265-290/3/60 (Δ) 440-480/3/60 (Y)	Optional
380-420/3/50 (PWS) 440-480/3/60 (PWS)	Standard
208-230/3/60 (Δ) 360-400/3/60 (Y)	Optional
208-230/3/60 (PWS)	Optional
220-240/3/50 (PWS)	Optional
360-400/3/60 (PWS)	Optional
475-525/3/50 (PWS) 570-630/3/60 (PWS)	Optional