

DESCRIZIONE GENERALE

La struttura della macchina è costituita da una intelaiatura in profilato con nodi d'unione in plastica rinforzata. Sia il profilato che le pannellature di chiusura sono realizzati in lamiera zincata. A seconda dell'utilizzo della macchina o delle specifiche di commessa, le pannellature sono realizzate a singola parete con strato di materiale espanso quale isolante, oppure a doppia parete spessore 20÷40 mm con interposto espanso rigido e, su richiesta, ulteriore lastra di fonoassorbente sul lato interno.

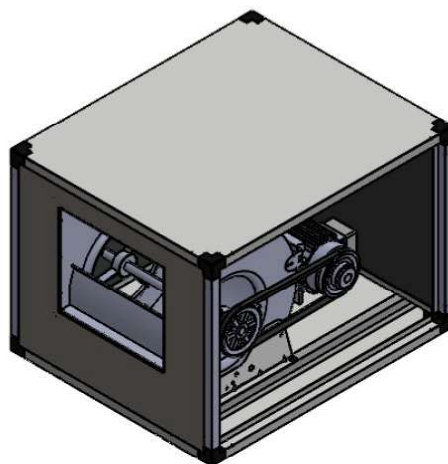
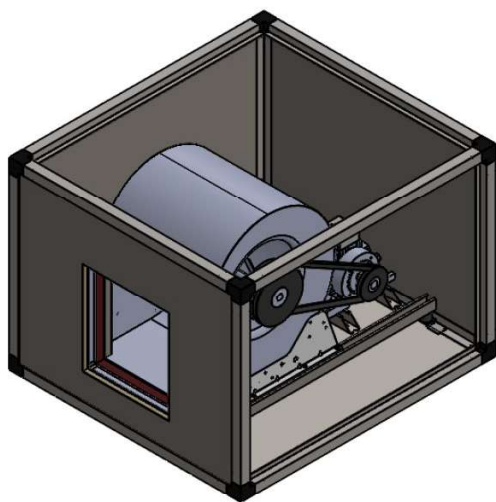
Le pannellature di chiusura sono fissate alla struttura con viti. Per evitare fortuite lacerazioni o graffi, le viti sono protette da un cappuccio di plastica rigida nella parte appuntita che fuoriesce all'interno della struttura.

Il ventilatore ed il relativo motore, dotato di dispositivo tendicinghia, sono montati su base unica in profilato metallico appoggiata sulla struttura della macchina con interposti ammortizzatori in gomma di adeguata densità.

La bocca premente del ventilatore normalmente è posizionata sulla fiancata ortogonale all'asse ventilatore-motore.

Il collegamento tra bocca premente e pannellatura è realizzato con flangia con interposta guarnizione in materiale plastico antivibrante, oppure, quando il regime di rotazione lo consiglia, con giunto flessibile in tessuto plastificato.

La trasmissione del moto dal motore al ventilatore è realizzata con pulegge e cinghie con diametri, numero di gole e sezioni atte alla potenza e regime di rotazione richiesto.



DESCRIZIONE:

Ventilatori centrifughi a doppia aspirazione con ventola avente pale curve in avanti.

MODALITÀ DI REALIZZAZIONE:

La macchina in oggetto può essere realizzata utilizzando una struttura leggera, composta da 4 profili di lamiera zincata o con una struttura rinforzata realizzata con 12 profili di lamiera zincata. La tipologia di struttura dipende dalla modalità di ancoraggio del motore che a sua volta dipende dalla potenza dello stesso. Fino a motori con potenze inferiori a 2 cavalli il motore è applicato direttamente al ventilatore mediante gli appositi supporti, per potenze superiori il motore come il ventilatore sono fissati entrambi alla struttura.

Sono possibili anche altri orientamenti, ma devono essere richiesti in sede d'ordine in quanto non sono modificabili senza l'intervento del costruttore.

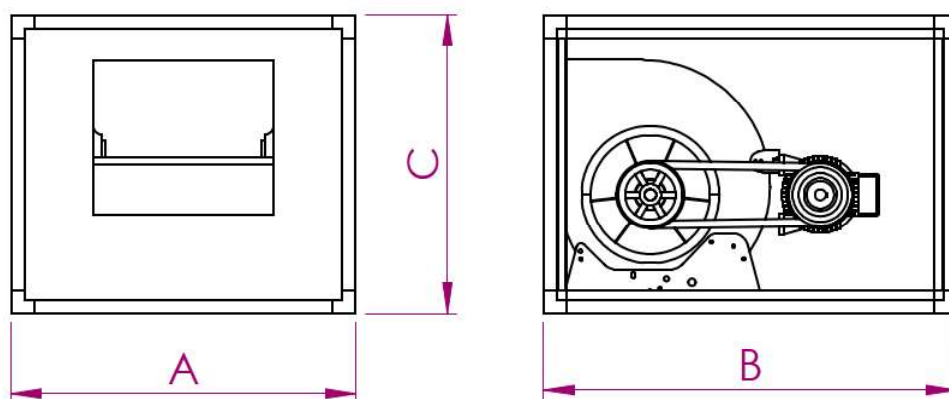
Su richiesta il ventilatore cassonato può essere realizzato con:

- Doppia pannellatura con interposto materiale fonoassorbente
- Struttura e pannelli, singoli e doppi, in acciaio inox

ACCESSORI:

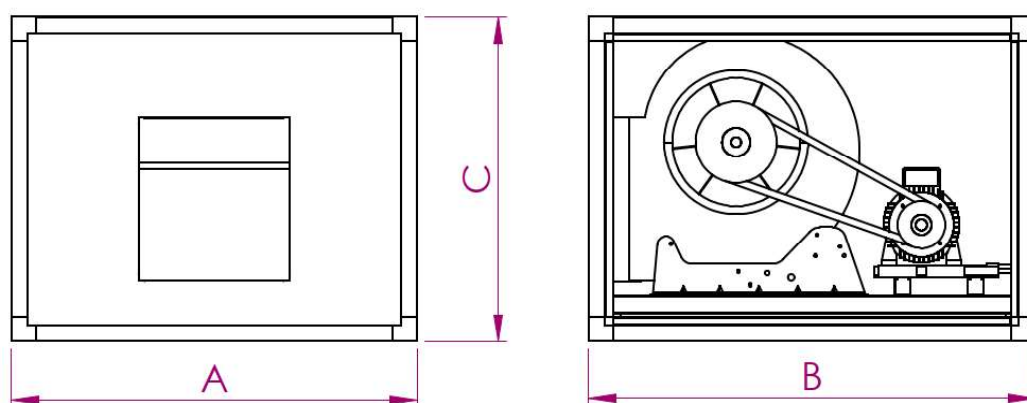
1. Canotto di espulsione quadro con rete
2. Tettuccio antipioggia
3. Guide slitta filtro
4. Filtro standard in classe G4
5. Filtro metallico G2.

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE



Taglia	Ventilatore	A	B	C
		mm	mm	mm
7/7	AT 7/7 S	700	460	460
9/9	AT 9/9 S	800	550	550
10/10	AT 10/10 S	850	585	585
12/12	AT 12/12 S	900	750	650
12/12*	AT 12/12 S	1000	800	710
15/15*	AT 15/15 S	1100	1000	800

I modelli contrassegnati con (*) sono realizzati con motore e ventilatore fissati alla struttura



PRESTAZIONI

Modello	Portata.	Prevalenza	Alim.	Potenza	Amp.max	IP-CL
AT	m ³ /h	Pa	V/ph/Hz	Hp	A	
7/7	1300	350	400/3/50	0.5	2.48	55-F
9/9	2400	400	400/3/50	0.75	2.8	55-F
10/10	3000	400	400/3/50	1	2	55-F
12/12	5250	500	400/3/50	2	3.4	55-F
12/12*	6800	500	400/3/50	3	5.1	55-F
15/15*	10000	500	400/3/50	4	8.00	55-F

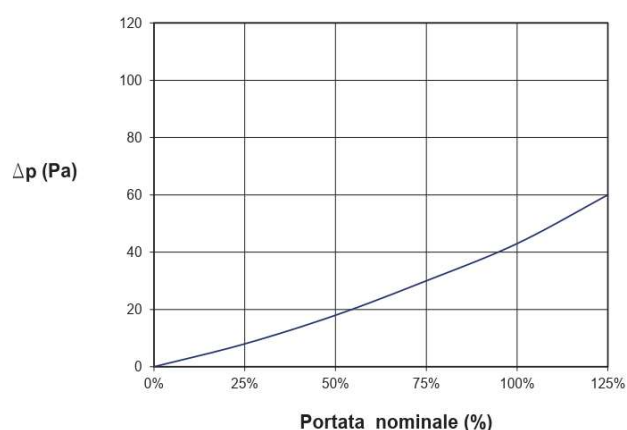
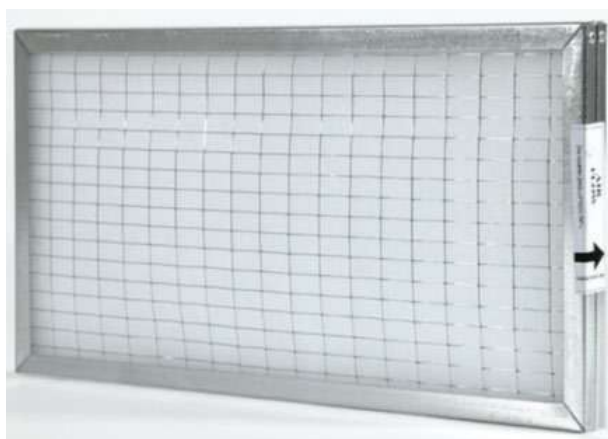
.

ALLEGATO A: ACCESSORI

FILTRO WZ3 (G4)

Cella filtrante piana con telaio sezione ad U in acciaio zincato, doppia rete ondulata in filo zincato elettrosaldato che supporta il tessuto filtrante in fibra sintetica di poliestere serie AT200 in fiocco termo-legante con grammatura di 200 gr/m² e spessore di 20 mm.

Disponibile per ogni modello e taglia di estrattore.



FILTRO METALLICO (G2)

Cella filtrante piana metallica con telaio sezione ad U in alluminio, doppia rete in filo di alluminio micro-stirato che supporta il tessuto filtrante costituito da strati di maglia metallica in calza cuspidata di alluminio.

Disponibile per ogni modello e taglia di estrattore.



CANOTTO DI ESPULSIONE QUADRO CON RETE

Raccordo finale per estrattore realizzato in lamiera zincata e disponibile per ogni taglia e modello di estrattore.



MANICOTTO

Elemento di congiunzione tra la mandata e/o espulsione dell'estrattore e il canale. Realizzato su misura in lamiera zincata con flangia lamiera per facilitare il collegamento con l'estrattore.



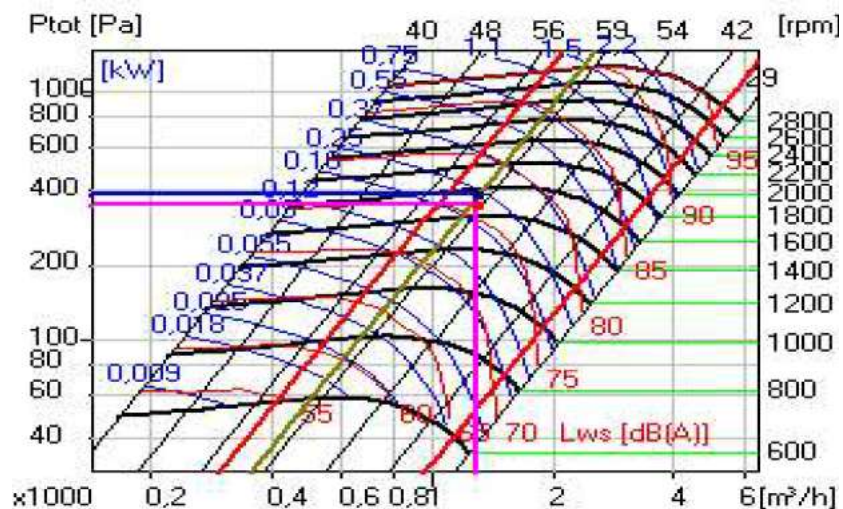
TETTO ANTIPIOGGIA

Tetto antipioggia realizzabile in lamiera zincata oppure in acciaio inox. Disponibile per tutti i modelli e taglie di estrattori. Il fissaggio alla struttura avviene tramite viti tra il componente e la struttura dell'estrattore.



ALLEGATO B: CURVE DI FUNZIONAMENTO E SCHEMI ELETTRICI

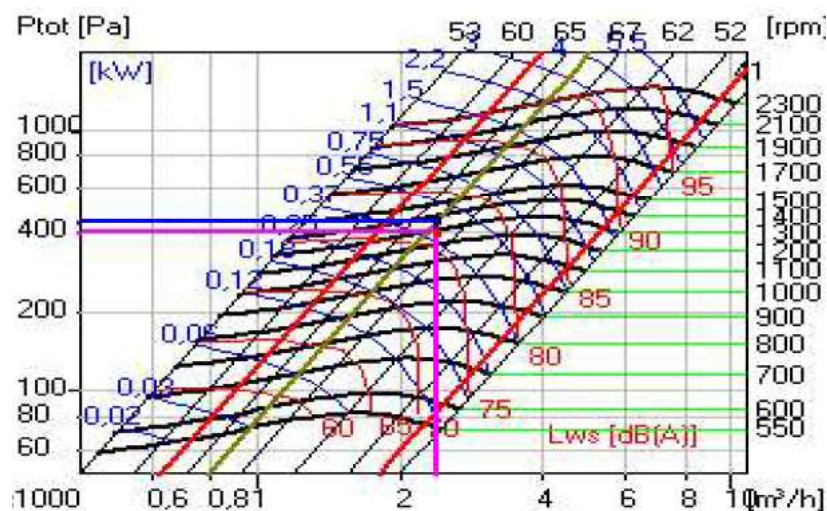
AT 7/7 S



Portata: 1300 m³/h

Prevalenza: 350 Pa

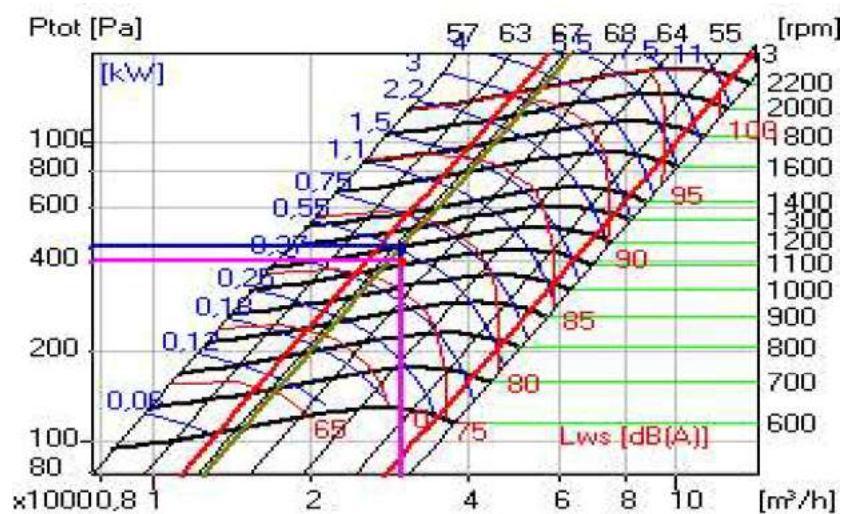
AT 9/9 S



Portata: 2400 m³/h

Prevalenza: 400 Pa

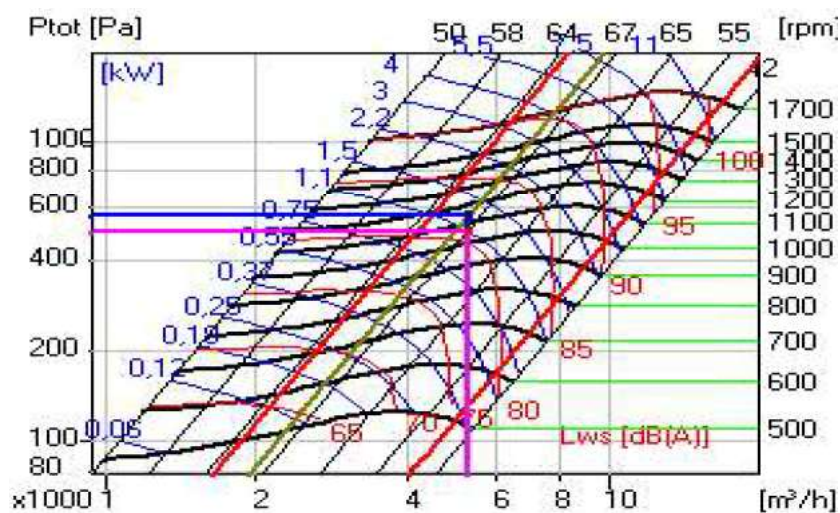
AT 10/10



Portata: 3000 m³/h

Prevalenza: 400 Pa

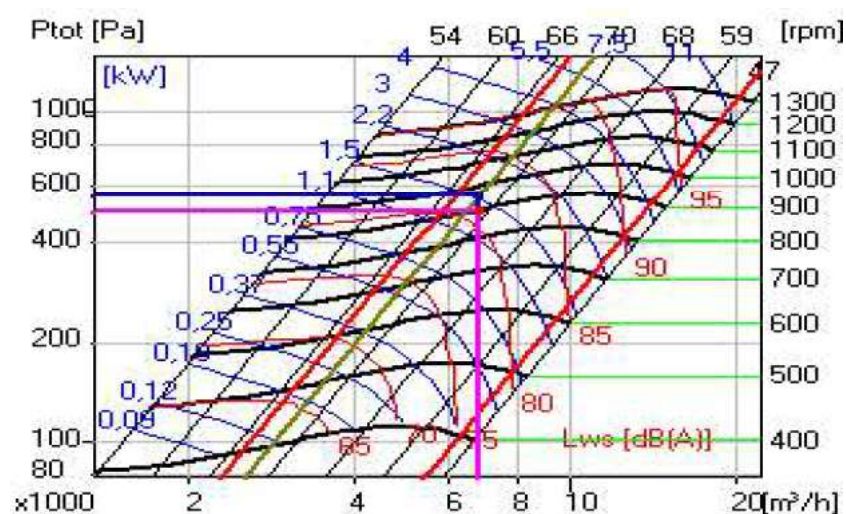
AT 12-12 S



Portata: 5250 m³/h

Prevalenza: 400 Pa

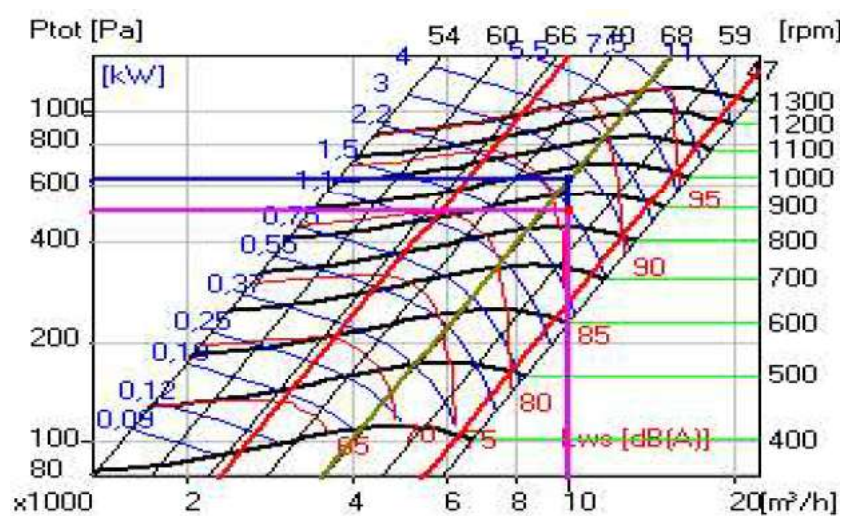
AT 12-12 S*



Portata: 6800 m³/h

Prevalenza: 500 Pa

AT 15-15 S*



Portata: 10000 m³/h

Prevalenza: 500 Pa